

Требования к участникам конкурса

1. В технико-коммерческом предложении (далее ТКП) и в теме электронного письма (при отправке ТКП через электронную почту) необходимо указать номер лота.

2. В ТКП обязательно нужно прописать:

- наименование товара и страну производителя;
- условия поставки (Инкотермс 2010);
- форму оплаты;
- сроки поставки;

* Предпочтительные условия оплаты:

Аккредитив или по факту поставки, в течение 30 календарных дней.

3. Условия приемки:

Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе Покупателя. В отношении качества товара приемка осуществляется согласно сертификату качества, выданному производителем. В отношении количества согласно пересчета, произведенному на складе Покупателя.

4. Валюта платежа:

- для резидентов Республики Узбекистан – Узбекский сум;
- для нерезидентов Республики Узбекистан – Доллар США, Евро, Российский Рубль.

* При этом для сравнения ТКП различной валюты учитывается курс Центрального банка Республики Узбекистан на дату окончания конкурса.

5. Участник конкурса должен соответствовать следующим критериям:

- наличие необходимых технических, финансовых, материальных, кадровых и других ресурсов для исполнения договора;
- отсутствие задолженности по уплате налогов и других обязательных платежей;
- отсутствие введенных в отношении участника процедур ликвидации и банкротства;
- отсутствие конфликта интересов с заказчиком и с аффилированными с ним лицами;
- отсутствие записи об участнике в Едином реестре недобросовестных исполнителей.

6. При заключении контракта участник конкурса должен предоставить заверенные копии учредительных документов и свидетельства о государственной регистрации юридического лица.

СОДЕРЖАНИЕ

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
председателя правления по
вопросам локализации,

расширения кооперационных
связей в промышленности
и информационных технологий
АО «Алматынский ГКМ»



А. Исроилов
2020 г.

РАЗДЕЛ 1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
РАЗДЕЛ 2	ОБЪЕКТ	
РАЗДЕЛ 3	УСЛОВИЯ ТРУДА И ОХРАНА ТРУДА	
РАЗДЕЛ 4	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ	
РАЗДЕЛ 5	«Торкретная установка»	
РАЗДЕЛ 6	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ	
РАЗДЕЛ 7	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 8	ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЕТЕНЦИИ	
РАЗДЕЛ 9	ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ	
РАЗДЕЛ 10	ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 11	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	
РАЗДЕЛ 12	ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИИ	
РАЗДЕЛ 13	ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ	
РАЗДЕЛ 14	ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЕТЕНЦИИ	
РАЗДЕЛ 15	ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ	
РАЗДЕЛ 16	ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ	
РАЗДЕЛ 17	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	

**Техническое задание на закупку
«Торкретная установка»
для нужд Шерабадского цементного завода
АО Алматынский ГКМ**

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	4
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	6

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Торкретная установка для нанесения слоя огнеупорного бетона</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
<i>Торкретная установка для нанесения слоя огнеупорного бетона в оборудованных цеха обжига при ремонтных работах на ШЦЗ АО «Алматынский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
<i>Год выпуска не ранее 2020 года</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Согласно заводской спецификации</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>8424301000</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Торкретная установка для нанесения слоя огнеупорного бетона в оборудованных цеха обжига при ремонтных работах на ШЦЗ. Эта торкрет-установка используется для сухого/полусухого торкретирования огнеупорных поверхностей специальными готовыми растворами с фракциями крупностью до 20 мм, подвижностью от 8 см. Гарантированная непрерывная подача торкретбетона. За час оборудование нагнетает до 6000 л бетона. Давление на выходе составляет от 2 до 4 бар.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Установка для торкретирования применяется в помещениях, на открытых участках, обеспеченных водой и электроэнергией. Функционирование оборудования при температуре воздуха от 0 до +45 °С. Эксплуатация в химически нейтральной, огнебезопасной, взрывобезопасной среде с минимальным содержанием токопроводящей пыли – до 10 г на 1 кв. м и уровнем влажности до 85%. Предусматривается применение оборудования в цехе обжига ШЦЗ. Высота над уровнем моря +2000 м.</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Не требуется</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Конструкция, основные технические характеристики:</i>

- *Прибор весит 700 кг. Его ширина 82 см, длина 1,52 м, высота 1,28 м.*
- *Он комплектуется емкостью с загрузочной воронкой, электродвигателем, редуктором, шлангом для подачи воды, воздуха, основным шлангом для подачи смеси, сопла, системы регулирования рабочих характеристик.*
- *Емкость с загрузочной воронкой изготовлена из высокопрочной стали, окрашена порошковой эмалью. Она оснащается дозирующим клапаном.*
- *Электродвигатель работает от трехфазной электросети напряжением 380В, частотой 50 Гц. Мощность составляет 5,5 кВт.*
- *На выходном валу редуктора смонтированы перемешивающие лопасти. Они доводят смесь до требуемой консистенции.*
- *Сопло комплектуется специальной эжекторной насадкой, которая гарантирует равномерное распределение раствора.*
- *По вертикали прибор обеспечивает подачу смеси на расстояние до 40 м, по горизонтали – до 200 м.*
- *Рукава для подачи сухой смеси и воды используется диаметром в пределах 50 мм.*
- *Бункер: Емкость - 45 литр.*

Установка оснащается колесной базой. Колеса используются из поливинилхлорида. Система управления, электродвигатель, редуктор устанавливаются в металлическом корпусе. Он защищает их от пыли, грязи, атмосферных осадков, ударов.

Совместимость с компрессорными установкам:

Для работы оборудования используется сжатый воздух. Его источник пневматическая система, обеспечивающая нагнетающий за одну минуту 7 – 8 куб. воздуха под давлением в 2 – 4 бара.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Стандартные исполнения

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

В строгом соответствии применяемых материалов при производстве выпуска данного товара.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Стандартные исполнения

Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Стандартные исполнения

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя»

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке Торкретной установки необходимо предоставить технический паспорт, (кинематическая, гидравлическая, электрическая схемы, с подробным описанием принципа работы); инструкцию по эксплуатации, сертификаты качества завода изготовителя и сертификат соответствия. Предоставляемые

документы должны быть оформлены на русском языке (Сертификат соответствия согласно установленной формы на узбекском или русском языке) в бумажном виде и на электронном носителе.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Предусмотреть страхование при поставке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Согласно требований транспортировки данного вида оборудования

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Стандартные условия складского хранения

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее одного года со дня начала эксплуатации

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Стандартные требования

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с сертификатом качества

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Стандартные требования

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Торкретная установка для нанесения слоя огнеупорного бетона –

1 (один) комплект. В комплектацию входит:

- Ёмкость с загрузочной воронкой
- электродвигатель привода
- соединительный силовой кабель питания.
- редуктор системы перемешивания
- шлангом для подачи воды, воздуха,
- основной шланг для подачи смеси и сопла
- системы регулирования рабочих характеристик.

Место поставки склад АО «Алмалыкский ГМК» в городе Алмалык, Республика Узбекистан. Срок поставки: в течение 2020–2021 года.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском и/или узбекском языке

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ШЦЗ, АО «Алмалыкский ГМК»	Шерабадский цементный завод, Акционерное общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

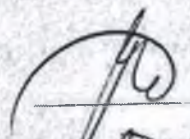
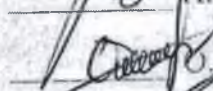
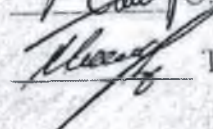
№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

Разработано:

Главный механик ШЦЗ


Главный технолог ШЦЗ

Нач. цеха обжига ШЦЗ

 И. Г. Худайбердиев
 О. Тошмаматов
 Т. Махаммадиев

Согласовано:

Главный механик АГМК

 Р. А. Рахматуллин