















Каталог импорта АО "Алмалыкский ГМК" на 2025-2026гг.





| № | Наименование продукции | Нормативный документ (ГОСТ, ТУ или др.) | Код ТН ВЭД | Ед. изм. | Среднегодовая потребность | Технические характеристики | Фото |
|--|--|---|--------------|----------|--|--|---|
| Товары технологического направления | | | | | | | |
| 1 | Флотореагент оксаль Т-92 (МОФ) | ТУ 2452-029-05766801-94 | 3812 20 9000 | тн | 2418 (МОФ) 304 (МОФ-2) | Флотореагент - Оксаль используется в качестве вспенивателя для сульфидных руд при флотационном способе обогащения, подается во флотокамеры с рудной пульпой в натуральном виде. Внешний вид: Прозрачная, нерасслаивающаяся жидкость от желтого до коричневого цвета; Массовая доля диметилдиоксана, %, не более: 0,2; Эфирное число, мг КОН/г, в пределах: 0,5-4,0; Массовая доля гидроксильных групп, %, в пределах: 1,0-4,0; |  |
| 2 | Ксантогенат калия бутиловый (МОФ) | ГОСТ 7927-75 | 2930909500 | тн | 1128,4 (МОФ) 123 (Хандиза) 170 (МОФ-2) | Ксантогенат калия бутиловый используется в качестве собирателя для сульфидных руд при флотационном способе обогащения, подается во флотационные камеры с рудной пульпой, в виде водного раствора с концентрацией 2,0-4,5%. Ксантогенат калия бутиловый, представляющий собой соли ксантогенатовых кислот, массовая доля основного вещества которого должно составлять не менее 90,0%; массовая доля свободной гидроокиси калия должна составлять не более 0,2%, массовая доля летучих веществ должна составлять не более 4,0%. |  |
| 3 | Флотореагент: собиратель 442F (МОФ) | YS/N280-2011, ГОСТ 14192-96, ГОСТ 17527-2014, ГОСТ 24297 | 2920190000 | тн | 270,011 | Флотореагент 442F является желтой, темно-зеленой или темно-коричневой жидкостью (не прозрачная). Чистота основного вещества не менее 60%, показатель щелочей не больше 3.0, концентрация водородного показателя 10-13pH. Молекулярная формула C8H18O2P2S2Na. |  |
| 4 | Анионный флокулянт (МОФ) | ГОСТ 14192-96, ГОСТ 17527-2014, ГОСТ 7927-75 | 3906 90 1000 | тн | 13,54 | Анионный флокулянт применяется в цехе селекции и сушки медно-молибденового концентрата медной обогатительной фабрики, в процессе сгущения коллективного и медного концентрата в сгустителях Ц-28 и СП-30. Анионный флокулянт химический вещество (в виде порошка) с высокой молекулярной массой. Сухой остаток 85-100 %, полиакриламид 0-999 ppm, гелеобразное вещество 0-2%, вязкость 4,400-5,800 cps, плотность анионного заряда 21-27 %. |  |







| | | | | | | | |
|---|---|--|---|----------|------|--|---|
| 5 | Ткань полиамидная фильтровальная усиленная арт. ТФПА 56035-У (капрон) (МОФ) | ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91 | Будут определяться после оформления контракта на закупку товара | п/м | 9711 | Ткань полиамидная фильтровальная усиленная арт. ТФПА 56035-У (капрон): ширина – 1,05 м; плотность фильтроткани – 530 ±10 г/м2; толщина ткани – 0,95÷1,10 мм; количество нитей на 10 см: - по основе – 235-260; - по утку – 120-140; влажность кека должна быть – не более 16%; разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, кгс, не менее: - по основе – 450-650; - по утку – 330-350. |  |
| 6 | Ткань ФПП арт. КС-34-110 (МОФ) | ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91 | Будут определяться после оформления контракта на закупку товара | комп. | 444 | Ткань ФПП арт. КС-34-110: ширина – 1,10 м; плотность фильтроткани – 437 г/м2; толщина ткани – 1,04±0,15 мм; количество нитей на 10 см: - по основе – 264±14; - по утку – 92±8; влажность кека должна быть – не более 16%; разрывная нагрузка полоски ткани размером 50х200 мм, кгс, не менее: - по основе – 460; - по утку – 410 |  |
| 7 | Рубашка из фильтратки полипропиленовой термостабилизированной для пресс-фильтра Outotec Larox PF-60 (МОФ) | ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91 | Будут определяться после оформления контракта на закупку товара | комплект | 48 | Рубашка из фильтратки полипропиленовой термостабилизированной ширина 1,7м длина 128м эксплуатируется на пресс-фильтрах Outotec Larox PF-60 для фильтрации пульпы медной шихты (разделение твердой фазы от жидкой фазы) в условиях цеха селекции и сушки медно-молибденового концентрата медной обогатительной фабрики. Рубашка из полипропиленовой фильтровальной ткани термостабилизированной: Ширина 1,7 м, Длина 128 м; Тип соединения: клипперный шов; Толщина ткани 1,9 мм; Состав ткани 100% полипропилен; Часовая производительность фильтра – не менее 45 т/час; |  |
| 8 | Ингибитор отложений минеральных солей ИОМС-1 (ТЭЦ) | ТУ 2415-013-59945303-2009 | 13040034; 2931 00 9500 | тн | 10 | Массовая доля основного вещества, 25%, не менее; Массовая доля фосфатов (PO4), 1,8%, не более, Массовая доля свободного формальдегида, 0,05%, не более; Показатель активности водородных ионов водного раствора 5,5 - 7,5 (рН) |  |







| | | | | | | | |
|----|---|-------------------------------------|------------|----|--------|--|---|
| 9 | Ферросилиций ФС-45 (МПЗ) | ГОСТ 1415-93 | 11080012 | тн | 0,49 | Материалы для литейного производства |  |
| 10 | Кирпич ШЦУ-1 100x88x150x300 шамотный | В соответствии с ГОСТ 21436-2004 | 12160057 | кг | 250000 | Отделение обжиговая участки вращающие печ д-3,6м (ИЗ) |  |
| 11 | Кирпич ШЦУ-2 75x55x150x300 шамотный | В соответствии с ГОСТ 21436-2004 | 12160059 | кг | 77000 | | |
| 12 | Кирпич ША-5 230x114x65 шамотный общего назначения | В соответствии с ГОСТ 21436-2004 | 12160004 | кг | 3000 | | |
| 13 | Вспениватель МИБК (метнизобутилкарбинол МIBC) (Хандиза) | В соответствии с HG/T 4774-2014. | 2905190000 | тн | 37 | Массовая доля МИБК, % 98 Плотность (при 20 0C), g/cm3 0,805-0,810 Кислотность % не более 0,005 Растворимость в воде, % 0,10 |  |
| 14 | Гидросульфит (дитионит) натрия технический (Хандиза) | В соответствии с ГОСТ 246-76 | 2831100000 | тн | 178,4 | Гидросульфит натрия технический должен иметь следующие свойства: В соответствии с техническими условиями по ГОСТ 246-76 Массовая доля гидросульфита натрия Na2S2O4 %- 88 Массовая доля сернистого натрия Na2S %- 0,10 Массовая доля окиси железа Fe2O3 %- 0,08 Массовая доля цинка Zn %- 0,10 Массовая доля нерастворимых в воде веществ, не более %- 0,4 |  |
| 15 | Натрий нитропруссид Ч.Д.А. (Хандиза) | ГОСТ ТУ6-09-4224-76 | 13020286 | кг | 2 | Для группы ОПТ |  |
| 16 | Калий железосинеродостый Х.Ч. (Хандиза) | ГОСТ 20573-75 | 13020398 | кг | 4 | Для группы ОПТ |  |






| | | | | | | | |
|----|---|--|--------------|----|---------------------------|--|---|
| 17 | Бумага фильтровальная (Хандиза) | ГОСТ 12026-76 | 13020535 | кг | 800 | Для анализа в лаборатории |  |
| 18 | Эмаль-лак проволочная Terebec SL225/40 (МПЗ) | В соответствии с ГОСТом производителя | 3208909109 | кг | 48000 | Используется для покрытия поверхности медной проволоки защитным слоем для производства эмалированной медной проволоки |  |
| 19 | Клей костный | В соответствии с ГОСТ 2067-93 | 3503 00 8009 | кг | 16632 (МПЗ) 16000 (ЦЗ) | Добавляется для получения качественной катодной меди. Применяется в качестве поверхностно-активных веществ для снижения дендритообразования на катодном осадке цинка. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,20 кг/тн. |  |
| 20 | Гидразин серноокислый ч (ГОСТ 5841-74) (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 5841-74 | 2825 10 0000 | кг | 1800 | Для получения аффинированного золота и порошка палладия |  |
| 21 | Калий марганцевоокислый ЧДА (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 20940-75 | 2841 61 0000 | кг | 4892 | Для получения Перрената аммония |  |
| 22 | Калий йодистый ХЧ (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 4232 - 74 | 2827 60 0000 | кг | 344 | Для приготовления термоиндикаторной краски |  |



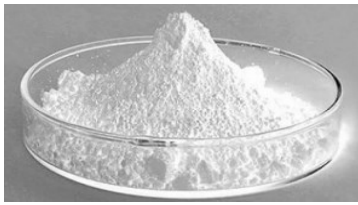


| | | | | | | | |
|----|---|---------------------------------------|--------------|----|-------|---|---|
| 23 | Аммоний азотнокислый Ч (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 22867-77 | 3102 30 9000 | кг | 7000 | Для получения селена технического |  |
| 24 | Перекись водорода 25-27% (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 10929-76 | 2847 00 0000 | кг | 1600 | Для получения Перрената аммония |  |
| 25 | Катализатор -(контактная масса) СВНТ(КД) (МПЗ) | В соответствии с ТУ 48-0323-6-90 | 3815 19 9000 | т | 135 | Для производства Серной кислоты на СК3 |  |
| 26 | Катализатор -(контактная масса) BASF 04-110 (МПЗ) | В соответствии с ГОСТом производителя | 3815 19 9000 | т | 17,5 | Для производства Серной кислоты на СК4 |  |
| 27 | Катализатор -(контактная масса) BASF 04-111 (МПЗ) | В соответствии с ГОСТом производителя | 3815 19 9000 | т | 78,85 | Для производства Серной кислоты на СК4 |  |
| 28 | Тиомочевина (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 6344-73 | 2930 90 9500 | кг | 12638 | Добавляется для получения качественной катодной меди и порошка палладия |  |





| | | | | | | | |
|----|---|-----------------------------------|--------------|----|-------|---|---|
| 29 | Лак ХС-76 (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 24494-79 | 3209 10 0009 | кг | 4069 | Для приготовления термоиндекаторной краски |  |
| 30 | Лист титановый марки ВТ-4 6-3,5-4,0 мм (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ22178-78 | 8108 90 5009 | кг | 623,7 | Для приготовления матрицы катодной меди |  |
| 31 | Сталь буровая Ø25 мм (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 14959-75 | 7228 80 0000 | кг | 3030 | В производстве черновой меди |  |
| 32 | Асбестовая крошка (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 12871-93 | 2524 90 000 | тн | 45,71 | Для производства анодной меди и для ремонтов плавильных агрегатов |  |
| 33 | Лента стальная упаковочная 0,9х30 (МПЗ) | В соответствии с ГОСТ 3560-73 | 7212 40 8000 | тн | 338 | Для упаковки катодной меди |  |





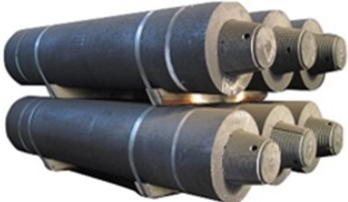

| | | | | | | | |
|----|----------------------------|---|--------------|----|------|---|---|
| 34 | Тигли огнеупорные АА100 Т1 | В соответствии с ТУ 1590-020-00221209-04 | 6903 90 1000 | шт | 338 | Для производства плавения оборных материалов содержащих драгметаллы |  |
| 35 | Тигли огнеупорные АА100 Т2 | В соответствии с ТУ 1590-020-00221209-04 | 6903 90 1000 | шт | 37 | Для производства плавения оборных материалов содержащих драгметаллы |  |
| 36 | Алюминиевый порошок | В соответствии с ГОСТ 6058-73 | 7603200000 | т | 36 | Для выпуска селена технического и теллура технического |  |
| 37 | Аммоний хлористый | В соответствии с ГОСТ 3773-72 | 2827 10 0000 | кг | 72 | При производстве селена для очистки от примесей |  |
| 38 | Углерод технический Т-900 | В соответствии с ГОСТ 7885-86 | 2803 00 0000 | кг | 174 | Для производства драгметаллов |  |
| 39 | Натрий сернистый | В соответствии с ГОСТ 596-89 | 2830 10 0000 | кг | 1770 | Для осаждения примесей из теллуридных растворов при получении теллура технического марки Т1 и Т2 |  |



| | | | | | | | |
|----|---|---------------------------------------|--------------|----|-------|--|---|
| 40 | Бура техническая | В соответствии с ГОСТ 8429-77 | 2840 19 9000 | кг | 264 | Для очищения от примесей в производстве драгметаллов |  |
| 41 | Муравьиная кислота ХЧ | В соответствии с ТУ-6-09-5174-84 | 2915 11 0000 | кг | 60 | Для очищения палладиевого порошка от примесей |  |
| 42 | Ткань асбестовая марки АТ-4 | В соответствии с ГОСТ 6102-94 | 6812 80 1000 | м2 | 1744 | В производстве черновой меди, селен технический |  |
| 43 | Бумага фильтровальная "ФС" | В соответствии с ГОСТ 12026-76 | 4805 40 0000 | кг | 1182 | Для фильтрации жидких растворов в производстве редких металлов |  |
| 44 | Бумага индикаторная универсальная рН | В соответствии с ТУ 6-09-3919-83 | 3822 00 0000 | шт | 160 | Для определения рН жидкостей |  |
| 45 | Смола ионообменная PUROLITE SIM202/4408 | В соответствии с ГОСТом производителя | 3914 00 0000 | л | 785,4 | Для извлечения рения из растворов |  |

| | | | | | | | |
|----|--|--------------------------------|------------------------------|----|--------------------------|--|---|
| 46 | Порошок железный восстановленный ПЖВ 5,450,26 | в соответствии ГОСТ 9849-86 | 7203 10 0000 | кг | 14499 | Для процесса восстановления на печи ПЖВ |  |
| 47 | Свинец для анодов чушковой С-1 (ЦЗ) | ГОСТ 3778 | 7801 10 0000 | тн | 166 (ЦЗ) 0,26 (МОФ-2) | Применяется для изготовления свинцово-серебряных анодов. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 1,80 кг/тн. |  |
| 48 | Лист алюминиевый нагартванный 6х660х1100 А5Н (ЦЗ) | ТУ 48-21-635-79 | 7615 10 1000 | тн | 208 | Предназначен для изготовления катодов. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 2,32 кг/тн. |  |
| 49 | Полоса медная М-1 (ЦЗ) | ТУ 48-21-77-72 | 7409 19 0000 | тн | 1,8 | Применяется для изготовления анодной штанги. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,02 кг/тн. |  |
| 50 | Лента упаковочная (стальная) (ЦЗ), (МПЗ) | ГОСТ 3560-73 | 7211 23 3000 7212 40 8000 | тн | 200 (ЦЗ) 338 (МПЗ) | Применяется для обвязки готовой продукции (чушкового цинка, катодного цинка, кадмия и сплавов ЦАМ). Удельная норма на выпуск продукции составляет – 2,50 кг/тн. Для упаковки катодной меди. |  |

| | | | | | | | |
|----|---------------------------------------|---------------------------------|--------------|----|-------|--|---|
| 51 | Труба кварцевая Ø-18,0мм (ЦЗ) | ТУ 21-42-90 | 4804 19 0000 | кг | 184,3 | Применяется для получения цинковой пыли в печах ИЦК-12. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,004 кг/тн. |  |
| 52 | Сода каустическая (едкий натрий) (ЦЗ) | ГОСТ 2263-79 | 2815 11 0000 | тн | 90 | Используется при щелочной плавки и для приготовления сурьму содержащего раствора. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 1,55 кг/тн. |  |
| 53 | Калий сурьмяновинокислый (ЦЗ) | ТУ 6-09-803-86 | 2815 20 0000 | кг | 85 | Применяется в виде водного раствора, добавляется в электролит для более легкой сдирки катодного цинка. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,0019 кг/тн. |  |
| 54 | Огнеупоры периклазохромитовые | ГОСТ 10888-93 ТУ 14-8-235-78 | 6902 10 0000 | тн | 490 | Предел прочности при сжатии не менее 25 (250) МПа (кгс/см²), пористость открытая не более 20 %, температура начала размягчения под нагрузкой 0,2МПа (2 кгс/см²) не ниже 1510 °С, изделия не должны иметь трещин, отбитых ребер и углов |  |
| 55 | Коксовая мелочь (ЦЗ) | ТУ 14-7-115-89 | 2704 00 1900 | тн | 27022 | Коксовая мелочь применяется для переработки (вельцевания) цинковых кеков, углеродсодержащих материалов и оборотных материалов. Удельная норма коксовой мелочи на выпуск продукции составляет – 246 тн/тн. |  |

| | | | | | | | |
|----|---|---|--------------|----|------|--|--|
| 56 | Желатин технический (ЦЗ) | ГОСТ 11293-89 | 3503 00 1001 | кг | 800 | Желатин технический применяется в качестве поверхностно-активных веществ для снижения дендритообразования на катодном осадке кадмия. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,01 кг/тн. |  |
| 57 | Концентрат марганцеворудный специальный (ЦЗ) | ТУ 14-742-91 сорт 3 | 6902 10 0000 | тн | 2484 | Концентрат марганцеворудный применяется для окисления железа с двух валентного в трехвалентный. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 28,4 кг/тн. Размер максимального куска 20 мм, массовая доля класса выше максимального не более 3 %, контрольный класс 0-10 мм, массовая доля контрольного класса не более 85 % |  |
| 58 | Трёхсернистая Сурьма (ЦЗ) | ГОСТ 1089-82 | 2830 90 1100 | кг | 60 | Сурьма трёхсернистая применяется для приготовления соли «Шлиппе» (сурьма содержащего раствора). Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,66 кг/тн. |  |
| 59 | Клей "Тип-Топ" (МОФ-2) | ТР 5252602-1 | 3501 90 9000 | кг | 419 | Предназначен для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций. Разрывной прочность до 8 кН/м" |  |
| 60 | Отвердитель к клею "Тип-Топ" (флакон) (МОФ-2) | В соответствии с НТД завода изготовителя. | 3501 90 9000 | кг | 419 | Предназначен для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций. Разрывной прочность до 8 кН/м" |  |

| | | | | | | | |
|----|--|---|--------------|-----|-------|---|---|
| 61 | Баббит Б-83 (МОФ-2) | ГОСТ 1320-74 | 8001 20 0000 | тн | 0,064 | Марка: Баббит Б-83 |  |
| 62 | Рукава напорные всасывающие кл. «КЩ» (ЦЗ) | ГОСТ 5398-76 | 4009 41 0000 | п/м | 98 | Рукава напорные всасывающие кл. «КЩ» применяются для транспортировки пульп. |  |
| 63 | Скользящие сальники к насосу Х-125-110-315 (ЦЗ) | В соответствии с НТД завода изготовителя. | 8484 20 0000 | шт | 9 | Скользящие сальники к насосу Х-125-110-315 применяется для уплотнения химических насосов |  |
| 64 | Скользящие сальники к насосу NMA 80-315 (ЦЗ) | В соответствии с НТД завода изготовителя. | 8484 20 0000 | шт | 5 | Скользящие сальники к насосу NMA 80-315 применяется для для уплотнения химических насосов |  |
| 65 | Электроды графитированные UHP d-300x1800 мм к печам ИЦК-40 №1-4 (ЦЗ) | ГОСТ P57613-2017 | 8545 11 0020 | шт | 96 | Применение: для применения в печах ИЦК-40 |  |
| 66 | Стойка графитовая (ЦЗ) | В соответствии с НТД завода изготовителя. | 8545 90 9000 | шт | 12 | Применение: для без аварийной работы перекачивающего насоса M12, 12LTS |  |

| | | | | | | | |
|----|--------------------------|---|--------------|-----|--------|--|---|
| 67 | Вал графитовый (ЦЗ) | В соответствии с НТД завода изготовителя. | 8545 90 9000 | шт | 12 | Применение: для без аварийной работы перекачивающего насоса M12, 12LTS |  |
| 68 | Цинковый концентрат (ЦЗ) | В соответствии с ГОСТ 54922-2012 | 2608 00 0000 | СМТ | 154371 | Цинковый концентрат применяется для производство товарной продукции – цинка металлического, кадмия металлического и серной кислоты. Цинк не менее 50%, железо 4,0%, диоксид кремния 2,0%, медь 0,9%, мышьяк 0,05%. |  |