

Каталог импорта АО "Алмалыкский ГМК" на 2025-2026гг.

№	Наименование продукции	Нормативный документ (ГОСТ, ТУ или др.)	Код ТН ВЭД	Ед. изм.	Среднегодовая потребность	Технические характеристики	Фото
Товары технологического направления							
1	Флотореагент оксаль Т-92 (МОФ)	ТУ 2452-029-05766801-94	3812 20 9000	тн	2418 (МОФ) 304 (МОФ-2)	Флотореагент - Оксаль используется в качестве вспенивателя для сульфидных руд при флотационном способе обогащения, подается во флотокамеры с рудной пульпой в натуральном виде. Внешний вид: Прозрачная, нерасслаивающаяся жидкость от желтого до коричневого цвета; Массовая доля диметилдиоксана, %, не более: 0,2; Эфирное число, мг КОН/г, в пределах: 0,5-4,0; Массовая доля гидроксильных групп, %, в пределах: 1,0-4,0;	
2	Ксантогенат калия бутиловый (МОФ)	ГОСТ 7927-75	2930909500	тн	1128,4 (МОФ) 123 (Хандиза) 170 (МОФ-2)	Ксантогенат калия бутиловый используется в качестве собираителя для сульфидных руд при флотационном способе обогащения, подается во флотационные камеры с рудной пульпой, в виде водного раствора с концентрацией 2,0-4,5%. Ксантогенат калия бутиловый, представляющий собой соли ксантогенатовых кислот, массовая доля основного вещества которого должно составлять не менее 90,0%; массовая доля свободной гидроокиси калия должна составлять не более 0,2%, массовая доля летучих веществ должна составлять не более 4,0%.	
3	Флотореагент: собиратель 442F (МОФ)	YS/N280-2011, ГОСТ 14192-96, ГОСТ 17527-2014, ГОСТ 24297	2920190000	тн	270,011	Флотореагент 442F является желтой, темно-зеленой или темно-коричневой жидкостью (не прозрачная). Чистота основного вещества не менее 60%, показатель щелочей не больше 3,0, концентрация водородного показателя 10-13рН. Молекулярная формула C8H18O2P2S2Na.	
4	Анионный флокулянт (МОФ)	ГОСТ 14192-96, ГОСТ 17527-2014, ГОСТ 7927-75	3906 90 1000	тн	13,54	Анионный флокулянт применяется в цехе селекции и сушки медно-молибденового концентрата медной обогатительной фабрики, в процессе сгущения коллективного и медного концентрата в сгустителях Ц-28 и СП-30. Анионный флокулянт химический вещество (в виде порошка) с высокой молекулярной массой. Сухой остаток 85–100 %, поликариламид 0-999 ppm, гелеобразное вещество 0-2%, вязкость 4,400-5,800 cps, плотность анионного заряда 21-27 %.	

5	Ткань полиамидная фильтровальная усиленная арт. ТФПА 56035-У (капрон) (МОФ)	ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91	Будут определяться после оформления контракта на закупку товара	п/м	9711	<p>Ткань полиамидная фильтровальная усиленная арт. ТФПА 56035-У (капрон):</p> <ul style="list-style-type: none"> ширина – 1,05 м; плотность фильтрткани – 530 ± 10 г/м²; толщина ткани – $0,95 \pm 1,10$ мм; количество нитей на 10 см: <ul style="list-style-type: none"> - по основе – 235-260; - по утку – 120-140; влажность кека должна быть – не более 16%; разрывная нагрузка полоски ткани размером 50x200 мм, кГс, не менее: <ul style="list-style-type: none"> - по основе – 450-650; - по утку – 330-350. 	
6	Ткань ФПП арт. КС-34-110 (МОФ)	ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91	Будут определяться после оформления контракта на закупку товара	комп.	444	<p>Ткань ФПП арт. КС-34-110:</p> <ul style="list-style-type: none"> ширина – 1,10 м; плотность фильтрткани – 437 г/м²; толщина ткани – $1,04 \pm 0,15$ мм; количество нитей на 10 см: <ul style="list-style-type: none"> - по основе – 264 ± 14; - по утку – 92 ± 8; влажность кека должна быть – не более 16%; разрывная нагрузка полоски ткани размером 50x200 мм, кГс, не менее: <ul style="list-style-type: none"> - по основе – 460; - по утку – 410 	
7	Рубашка из фильтрткани полипропиленовой термостабилизированной для пресс-фильтра Outotec Larox PF-60 (МОФ)	ГОСТ 8737-77 ГОСТ 29104.0-91, ГОСТ 29104.1-91, ГОСТ 29104.3-91, ГОСТ 29104.4-91, ГОСТ 12088-77, 29104.9-91	Будут определяться после оформления контракта на закупку товара	комплект	48	<p>Рубашка из фильтрткани полипропиленовой термостабилизированной ширина 1,7м длина 128м эксплуатируется на пресс-фильтрах Outotec Larox PF-60 для фильтрации пульпы медной шихты (разделение твердой фазы от жидкой фазы) в условиях цеха селекции и сушки медно-молибденового концентрата медной обогатительной фабрики.</p> <p>Рубашка из полипропиленовой фильтровальной ткани термостабилизированной:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ширина 1,7 м, Длина 128 м; Тип соединения: клипперный шов; Толщина ткани 1,9 мм; Состав ткани 100% полипропилен; Часовая производительность фильтра – не менее 45 т/час; 	
8	Ингибитор отложений минеральных солей ИОМС-1 (ТЭЦ)	TU 2415-013-59945303-2009	13040034; 2931 00 9500	тн	10	Массовая доля основного вещества, 25%, не менее; Массовая доля фосфатов (PO4), 1,8%, не более, Массовая доля свободного формальдегида, 0,05%, не более; Показатель активности водородных ионов водного раствора 5,5 - 7,5 (pH)	

9	Ферросилиций ФС-45 (МПЗ)	ГОСТ 1415-93	11080012	тн	0,49	Материалы для литейного производства	
10	Кирпич ШЦУ-1 100x88x150x300 шамотный	В соответствии с ГОСТ 21436-2004	12160057	кг	250000	Отделение обжиговая участки вращающие печ д-3,6м (ИЗ)	
11	Кирпич ШЦУ-2 75x55x150x300 шамотный	В соответствии с ГОСТ 21436-2004	12160059	кг	77000		
12	Кирпич ША-5 230x114x65 шамотный общего назначения	В соответствии с ГОСТ 21436-2004	12160004	кг	3000		
13	Вспениватель МИБК (метилизобутилкарбонол МИВС) (Хандиза)	В соответствии с HG/T 4774-2014.	2905190000	тн	37	Массовая доля МИБК, % 98 Плотность (при 20 0C), g/cm3 0,805-0,810 Кислотность % не более 0,005 Растворимость в воде, % 0,10	
14	Гидросульфит (дитионит) натрия технический (Хандиза)	В соответствии с ГОСТ 246-76	2831100000	тн	178,4	Гидросульфит натрия технический должен иметь следующие свойства: В соответствии с техническими условиями по ГОСТ 246-76 Массовая доля гидросульфита натрия Na ₂ S ₂ O ₄ %- 88 Массовая доля сернистого натрия Na ₂ S %- 0,10 Массовая доля оксида железа Fe ₂ O ₃ %- 0,08 Массовая доля цинка Zn %- 0,10 Массовая доля нерастворимых в воде веществ, не более %- 0,4	
15	Натрий нитропрусид Ч.Д.А. (Хандиза)	ГОСТ ТУ6-09-4224-76	13020286	кг	2	Для группы ОПТ	
16	Калий железосинерадостый Х.Ч. (Хандиза)	ГОСТ 20573-75	13020398	кг	4	Для группы ОПТ	

17	Бумага фильтровальная (Хандиза)	ГОСТ 12026-76	13020535	кг	800	Для анализа в лабаратории	
18	Эмаль-лак проволочная Terebec SL225/40 (МПЗ)	В соответствии с ГОСТом производителя	3208909109	кг	48000	Используется для покрытия поверхности медной проволоки защитным слоем для производства эмалированной медной проводки	
19	Клей костный	В соответствии с ГОСТ 2067-93	3503 00 8009	кг	16632 (МПЗ) 16000 (ЦЗ)	Добавляется для получения качественной катодной меди. Применяется в качестве поверхностно-активных веществ для снижения дендритообразование на катодном осадке цинка. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,20 кг/тн.	
20	Гидразин сернокислый ч (ГОСТ 5841-74) (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 5841-74	2825 10 0000	кг	1800	Для получения аффинированного золота и порошка палладия	
21	Калий марганцевокислый ЧДА (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 20940-75	2841 61 0000	кг	4892	Для получения Перрената аммония	
22	Калий йодистый ХЧ (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 4232 - 74	2827 60 0000	кг	344	Для приготовления термоиндикаторной краски	

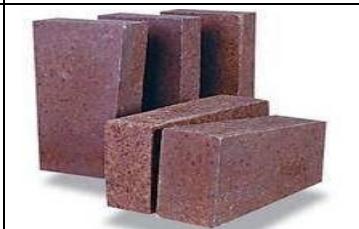
23	Аммоний азотнокислый Ч (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 22867-77	3102 30 9000	кг	7000	Для получения селена технического	
24	Перекись водорода 25-27% (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 10929-76	2847 00 0000	кг	1600	Для получения Перрената аммония	
25	Катализатор -(контактная масса) СВНТ(КД) (МПЗ)	В соответствии с ТУ 48-0323-6-90	3815 19 9000	т	135	Для производства Серной кислоты на СК3	
26	Катализатор -(контактная масса) BASF 04-110 (МПЗ)	В соответствии с ГОСТом производителя	3815 19 9000	т	17,5	Для производства Серной кислоты на СК4	
27	Катализатор -(контактная масса) BASF 04-111 (МПЗ)	В соответствии с ГОСТом производителя	3815 19 9000	т	78,85	Для производства Серной кислоты на СК4	
28	Тиомочевина (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 6344-73	2930 90 9500	кг	12638	Добавляется для получения качественной катодной меди и порошка палладия	

29	Лак ХС-76 (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 24494-79	3209 10 0009	кг	4069	Для приготовления термоиндикаторной краски	
30	Лист титановый марки ВТ-4 6-3,5:4,0 мм (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 22178-78	8108 90 5009	кг	623,7	Для приготовления матрицы катодной меди	
31	Сталь буровая Ø25 мм (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 14959-75	7228 80 0000	кг	3030	В производстве черновой меди	
32	Асбестовая крошка (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 12871-93	2524 90 000	тн	45,71	Для производства анодной меди и для ремонтов плавильных агрегатов	
33	Лента стальная упаковочная 0,9х30 (МПЗ)	В соответствии с ГОСТ 3560-73	7212 40 8000	тн	338	Для упаковки катодной меди	

34	Тигли огнеупорные АА100 Т1	В соответствии с ТУ 1590-020-00221209-04	6903 90 1000	шт	338	Для производства плавления оборных материалов содержащих драгметаллы	
35	Тигли огнеупорные АА100 Т2	В соответствии с ТУ 1590-020-00221209-04	6903 90 1000	шт	37	Для производства плавления оборных материалов содержащих драгметаллы	
36	Алюминиевый порошок	В соответствии с ГОСТ 6058-73	7603200000	т	36	Для выпуска селена технического и теллура технического	
37	Аммоний хлористый	В соответствии с ГОСТ 3773-72	2827 10 0000	кг	72	При производстве селена для очистки от примесей	
38	Углерод технический Т-900	В соответствии с ГОСТ 7885-86	2803 00 0000	кг	174	Для производства драгметаллов	
39	Натрий сернистый	В соответствии с ГОСТ 596-89	2830 10 0000	кг	1770	Для осаждения примесей из теллуридных растворов при получении теллура технического марки Т1 и Т2	

40	Бура техническая	В соответствии с ГОСТ 8429-77	2840 19 9000	кг	264	Для очищения от примесей в производстве драгметаллов	
41	Муравьиная кислота ХЧ	В соответствии с ТУ-6-09-5174-84	2915 11 0000	кг	60	Для очищения палладиевого порошка от примесей	
42	Ткань асбестовая марки АТ-4	В соответствии с ГОСТ 6102-94	6812 80 1000	м2	1744	В производстве черновой меди, селен технический	
43	Бумага фильтровальная "ФС"	В соответствии с ГОСТ 12026-76	4805 40 0000	кг	1182	Для фильтрации жидких растворов в производстве редких металлов	
44	Бумага индикаторная универсальная pH	В соответствии с ТУ 6-09-3919-83	3822 00 0000	шт	160	Для определения pH жидкостей	
45	Смола ионообменная PUROLITE SIM202/4408	В соответствии с ГОСТом производителя	3914 00 0000	л	785,4	Для извлечения рения из растворов	

46	Порошок железный восстановленный ПЖВ 5,450,26	в соответствии ГОСТ 9849-86	7203 10 0000	кг	14499	Для процесса восстановления на печи ПЖВ	
47	Свинец для анодов чушковой С-1 (ЦЗ)	ГОСТ 3778	7801 10 0000	тн	166 (ЦЗ) 0,26 (МОФ-2)	Применяется для изготовления свинцово-серебряных анодов. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 1,80 кг/тн.	
48	Лист алюминиевый нагартованный 6x660x1100 А5Н (ЦЗ)	ТУ 48-21-635-79	7615 10 1000	тн	208	Предназначен для изготовления катодов. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 2,32 кг/тн.	
49	Полоса медная М-1 (ЦЗ)	ТУ 48-21-77-72	7409 19 0000	тн	1,8	Применяется для изготовления анодной штанги. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,02 кг/тн.	
50	Лента упаковочная (стальная) (ЦЗ), (МПЗ)	ГОСТ 3560-73	7211 23 3000 7212 40 8000	тн	200 (ЦЗ) 338 (МПЗ)	Применяется для обвязки готовой продукции (чушкового цинка, катодного цинка, кадмия и сплавов ЦАМ). Удельная норма на выпуск продукции составляет – 2,50 кг/тн. Для упаковки катодной меди.	

51	Труба кварцевая Ø-18,0мм (ЦЗ)	ТУ 21-42-90	4804 19 0000	кг	184,3	Применяется для получения цинковой пыли в печах ИЦК-12. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,004 кг/тн.	
52	Сода каустическая (едкий натрий) (ЦЗ)	ГОСТ 2263-79	2815 11 0000	тн	90	Используется при щелочной плавки и для приготовления сурьму содержащего раствора. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 1,55 кг/тн.	
53	Калий сурьмяновинокислый (ЦЗ)	ТУ 6-09-803-86	2815 20 0000	кг	85	Применяется в виде водного раствора, добавляется в электролит для более легкой сдирки катодного цинка. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,0019 кг/тн.	
54	Огнеупоры периклазохромитовые	ГОСТ 10888-93 ТУ 14-8-235-78	6902 10 0000	тн	490	Предел прочности при сжатии не менее 25 (250) МПА (кгс/см ²), пористость открытая не более 20 %, температура начала размягчения под нагрузкой 0,2МПа (2 кгс/см ²) не ниже 1510 °С, изделия не должны иметь трещин, отбитых ребер и углов	
55	Коксовая мелочь (ЦЗ)	ТУ 14-7-115-89	2704 00 1900	тн	27022	Коксовая мелочь применяется для переработки (вельцевания) цинковых кеков, углеродсодержащих материалов и оборотных материалов. Удельная норма коксовой мелочи на выпуск продукции составляет – 246 тн/тн.	

56	Желатин технический (ЦЗ)	ГОСТ 11293-89	3503 00 1001	кг	800	Желатин технический применяется в качестве поверхностно-активных веществ для снижения дендритообразование на катодном осадке кадмия. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,01 кг/тн.	
57	Концентрат марганцеворудный специальный (ЦЗ)	ТУ 14-742-91 сорт 3	6902 10 0000	тн	2484	Концентрат марганцеворудный применяется для окисления железа с двухвалентного в трехвалентный. Удельная норма на выпуск продукции составляет – 28,4 кт/тн. Размер максимального куска 20 мм, массовая доля класса выше максимального не более 3 %, контрольный класс 0-10 мм, массовая доля контрольного класса не более 85 %	
58	Трёхсернистая Сурьма (ЦЗ)	ГОСТ 1089-82	2830 90 1100	кг	60	Сурьма трехсернистая применяется для приготовления соли «Шлиппе» (сурьма содержащего раствора). Удельная норма на выпуск продукции составляет – 0,66 кг/тн.	
59	Клей "Тип-Топ" (МОФ-2)	TIP 5252602-1	3501 90 9000	кг	419	Предназначен для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций. Разрывной прочность до 8 кН/м"	
60	Отвердитель к клею "Тип-Топ" (флакон) (МОФ-2)	В соответствии с НТД завода изготовителя.	3501 90 9000	кг	419	Предназначен для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций. Разрывной прочность до 8 кН/м"	

61	Баббит Б-83 (МОФ-2)	ГОСТ 1320-74	8001 20 0000	тн	0,064	Марка: Баббит Б-83	
62	Рукава напорные всасывающие кл. «КШ» (ЦЗ)	ГОСТ 5398-76	4009 41 0000	п/м	98	Рукава напорные всасывающие кл. «КШ» применяются для транспортировки пульп.	
63	Скользящие сальники к насосу X-125-110-315 (ЦЗ)	В соответствии с НТД завода изготовителя.	8484 20 0000	шт	9	Скользящие сальники к насосу X-125-110-315 применяется для уплотнения химических насосов	
64	Скользящие сальники к насосу NMA 80-315 (ЦЗ)	В соответствии с НТД завода изготовителя.	8484 20 0000	шт	5	Скользящие сальники к насосу NMA 80-315 применяется для уплотнения химических насосов	
65	Электроды графитированные УНР d-300x1800 мм к печам ИЦК-40 №1-4 (ЦЗ)	ГОСТ Р57613-2017	8545 11 0020	шт	96	Применение: для применения в печах ИЦК-40	
66	Стойка графитовая (ЦЗ)	В соответствии с НТД завода изготовителя.	8545 90 9000	шт	12	Применение: для без аварийной работы перекачивающего насоса M12, 12LTS	

67	Вал графитовый (ЦЗ)	В соответствии с НТД завода изготовителя.	8545 90 9000	шт	12	Применение: для без аварийной работы перекачивающего насоса M12, 12LTS	
68	Цинковый концентрат (ЦЗ)	В соответствии с ГОСТ 54922-2012	2608 00 0000	CMT	154371	Цинковый концентрат применяется для производство товарной продукции – цинка металлического, кадмия металлического и серной кислоты. Цинк не менее 50%, железо 4,0%, диоксид кремния 2,0%, медь 0,9%, мышьяк 0,05%.	