

Техническое Задание

Для проведения экспертизы по промышленной безопасности опасных производственных объектах.

«Реконструкции цеха наполнения и хранения баллонов аргона для кислородного производства на территории Медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК». В рамках реализации ИП «Освоение месторождения Ёшлик 1».

1. Наименование и адрес Заказчика: 110100 г. Алмалык, пр. А. Тимура, дом 53, АО «Алмалыкский ГМК».

2. Наименование предприятия: Ташкентская область, г. Алмалык, Промзона, Медеплавильный завод (МПЗ). Реконструкции цеха наполнения и хранения баллонов аргона для кислородного производства на территории Медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК».

3. Основание для реализации проекта: Инвестиционный проект «Освоение месторождения Ёшлик I», реализуемый согласно постановления Президента Республики Узбекистан от 1 марта 2017 года №ПП-2807 (изменения внесены постановлением Президента Республики Узбекистан от 15 августа 2017 года №ПП-3211) и от 26 мая 2020 года №ПП-4731.

4. Цель работы: на основание Протокола №33/2023 ПТС от 23.03.2023 года Реконструкции цеха наполнения и хранения баллонов аргона для кислородного производства на территории Медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК» предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности. Установление полноты и достоверности, правильности представленной информации, соответствие стандартам, нормам и правилам документам промышленной безопасности.

5. Состав предприятия: Реконструкции цеха наполнения и хранения баллонов аргона для кислородного производства на территории Медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК».

6. Технология и производительность:

- Реконструкция здания наполнение и хранения баллонов аргона под кислородную наполнительную станцию с отсеком хранения баллонов (максимальное количество баллонов для хранения и наполнения техническом кислороде - 2000 штук, давлением Р=15 МПа, объёмом 40 литров) а также строительство санитарно-бытовых помещений для обслуживающего персонала наполнительной станции (на 32 персоналу), реципиентной, приборных, газоанализаторы и помещения под оборудование (стендов, насосов и т.д.) для ремонта-испытания баллонов;

- Строительство и монтаж 6 наполнительных рамп для одновременного наполнения 48 штук кислородных баллонов, разделенных на две ветви, а также рампа для наполнения азотных баллонов (10 штук)

- Строительство и монтаж отсека (участка) для размещения 32 штук реципиентной баллонов технического кислорода (концентрация 99,7% кислорода, давлением Р=15 МПа, объёмом 400 литров);
- Строительство крытой площадки с грузоподъёмными механизмами для погрузки и разгрузки баллонов на/с автотранспорта и внутри здания;
- Строительство подъездных дорог и площадок для автотранспорта;
- Строительство помещения зарядной для электропогрузчиков с вентиляционными установками снаружи здания;
- Наполнительная станция кислородных баллонов производительностью 2000 штук кислородных баллонов в сутки;
- Ремонт и испытание баллонов высокого давления;
- Подача реципиентного кислорода на металлургические агрегаты медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК»;

7. Класс опасности: объект относится к категории опасных производственных объектов IV категории опасности (согласно критериям классификации, утвержденным постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан № 271 от 10 декабря 2008 года), поскольку включает криогенные устройства с хранением и производством сжиженных газов под давление.

8. Основные компоненты:

- Здания наполнение и хранения баллонов аргона под кислородную наполнительную станцию с отсеком хранения баллонов (максимальное количество баллонов для хранения 2000 штук давлением Р =15 МПа, объёмом 40литров);
- Наполнительные рампы для одновременного наполнения 48 штук кислородных баллонов, разделенных на две ветви, а также рампа для наполнения азотных баллонов (10 штук);
- Системы контроля и автоматизации (датчики давления, температуры, уровня; системы аварийного отключения).
- Отсек (участок) для размещения 32 штук реципиентной баллонов технического кислорода (концентрация 99,7% кислорода, давлением Р=15 МПа, объёмом 400 литров);

9. Требования к исполнителю:

- Наличие аттестации аккредитации, выданной Государственной инспекцией «Саноатгеоконтехназорат» при Кабинете Министров Республики Узбекистан в установленном порядке;
- **Квалификация экспертов:** Специалисты с опытом в области криогенных технологий, промышленной безопасности и ОПО IV класса;

- **Независимость:** Эксперт не должен быть связан с проектировщиком или заказчиком;
- Наличие аттестованных в установленном порядке экспертов;
- Требования и порядок проведения экспертизы промышленной безопасности, и оформления его результатов устанавливаются Правилами проведения экспертизы промышленной безопасности;
- Результатом оказанных услуг является заключение экспертизы промышленной безопасности установленного образца.

10. Сроки и этапы проведения экспертизы

Общий срок: 30 календарных дней с момента предоставления документации.

Этапы:

- Предоставление документации заказчиком (проектная и техническая документация).
- Предварительный анализ и осмотр объекта.
- Заключения экспертизы.
- Составление заключения экспертизы с выводами и рекомендациями.

11. Порядок сдачи и приёмке результатов услуг:

- Исполнитель предоставляет акт выполненных работ и счёт-фактуру на оплату по факту исполнения договорных условий после чего заказчик принимает работу (заключение экспертизы с идентификационным листом).

12. Ответственность сторон.

Заказчик: предоставляет полную и достоверную документацию, обеспечивает доступ к объекту и оплачивает услуги.

Эксперт: проводит экспертизу объективно, в соответствии с нормами, несет ответственность за качество выданного заключения.

13. Дополнительные требования

- Все расчеты должны быть выполнены с использованием программного обеспечения, соответствующего стандартам (например, ANSYS для прочностных расчетов).
- **Учет экологических аспектов:** Оценка воздействия на окружающую среду в соответствии с законодательством Республики Узбекистан
- **Конфиденциальность:** Защита коммерческой тайны заказчика.

