

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
На закупку индукционной печи для цеха аффинажа
золота и серебра МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»

г. Алмалык, 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6

Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	6
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	6
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	6
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	6
Подраздел 16.2	Требования к шефмонтажу	6
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	7
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	7
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	7
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Индукционная печь для переплавки катодного металла в слитки

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Увеличение производственных мощностей производства благородных металлов согласно постановлению Президента Республики Узбекистан от 26 мая 2020 года за № ПП-4731 «О дополнительных мерах по расширению производства цветных и драгоценных металлов на базе месторождений АО «Алмалыкский ГМК»

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Год выпуска оборудования не ранее 2022 года, оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатировавшийся и не использованным.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

В соответствии с нормативно-технической документацией изготовителя

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

В соответствии с нормативно-технической документацией изготовителя

Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

Код ТН ВЭД будет определяться после заключения контракта

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Металлургия, аффинаж золота и серебра.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Оборудование будет установлено в цехе с температурой от +20°C до +45°C; влажностью до 80%,

атмосферное давление 84 – 106,7 кПа (630–800 мм рт. ст.),

Продолжительность непрерывной работы оборудования 330 дней в году в 3 смены в агрессивной среде (азотная, соляная кислоты). КИО 85 %

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не требуется

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Не требуются

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

- Масса золотого слитка: 10,9-13,4 кг
- Масса серебряного слитка: 29-33 кг
- Температура плавки: не более 1200 °C
- Количество переплавляемого металла: 60 кг/ч

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

В соответствии с утвержденными технико-экономическими показателями

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Оборудования для аффинажа благородных металлов должна обеспечить стабильную работу процесса аффинажа

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

В соответствии с нормативно-техническими документами «Изготовителя», с обязательным согласованием с «Заказчиком»

Подраздел 4.5 Требования к материалам
Стандартные требования
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Не требуется
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
Напряжение 0,4 кВ ±5%, частоты 50 Гц ±5%
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
В соответствии с нормативно-технической документацией «Изготовителя», с обязательным согласованием с «Заказчиком»
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
В соответствии с нормативно-техническими документами «Изготовителя»
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
В соответствии с нормативно-техническими документами «Изготовителя»
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
Упаковка и маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортного товара – международным стандартам упаковки
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
Наличие стандартного набора запасных частей на один год эксплуатации

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка оборудования по количеству и по качеству производится на складе «Покупателя», с составлением акта приемки, подписанного сторонами
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
При поставке индукционной печи представить технические паспорта, инструкцию по эксплуатации. Предоставляемые документы должны быть оформлены на русском и английском языках
Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Индукционная печь должна быть застрахована «Изготовителем» следующими видами страхование:

- «Все Риски Транспортировки»;
- Страхование имущество от ущерба включающее все риски страхования оборудования на период монтажа и до выхода их на проектные показатели.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

«Изготовитель» обеспечивает транспортировку товара, в соответствии с нормативной документацией, до склада «Заказчика» за свой счет.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии нормативно-технической документации товара

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок действия гарантии не менее 1 года после ввода оборудования в эксплуатацию или 24 месяц со дня поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В соответствии нормативно-технической документации «Изготовителя», с обязательным согласованием с «Заказчиком»

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Наличие квалифицированного обслуживающего персонала, наличие необходимого инструмента для устранения неисправностей и наладке оборудования

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Требуется, детали сервисного обслуживания рассматриваются в договоре

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с требованиями Законов Республики Узбекистан «Об охране природы», «Об охране атмосферного воздуха», «О воде и водопользовании», «Об отходах», Положением о порядке осуществления государственного учета и контроля в области обращения с отходами, утвержденного Постановлением Кабинета Министров РУз за № 495 от 27.10.2014 г., Положением о порядке водопользования и водопотребления в Республике Узбекистан, утвержденного Постановлением Кабинета Министров РУЗ за № 82 от 19.03.2013 г.,

Санитарными правилами и нормами СанПиН 0294-11 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны, Санитарными правилами и нормами СанПиН 0350-17 Санитарные нормы и правила по охране атмосферного воздуха населенных мест Республики Узбекистан и другими нормативными документами в области экологии и охраны окружающей среды.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно быть безопасным при его эксплуатации по назначению, безопасность оборудования – это безопасность оборудования для жизни, здоровья, имущества рабочего и обслуживающего персонала и окружающей среды при обычных условиях его использования, хранения, транспортировки и утилизации в соответствии нормативно-технической документации

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим государственным стандартам, техническим требованиям, паспортным данным, санитарным нормам, установленным в Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительных требований нет

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит индукционная печь в количестве 6 шт. для переплавки катодного металла в слитки ЦАЗиС.

Место поставки склад АО «Алмалыкский ГМК» город Алмалык, Республика Узбекистан. Срок поставки до конца 2022г.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

Не требуется

Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу

Шефмонтаж требуется монтаж оборудования для аффинажа
благородных металлов

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Требуется пуско-наладочные работы специалистами изготовителя (механик,
энергетик, АСУТП, технолог).

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Не требуется.

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Не требуется

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация
должна быть на русском и узбекском языках.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно- металлургический комбинат»
2	ЦАЗиС	Цех аффинажа золота и серебра
3		

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	<i>Hem</i>	

Разработано:

Начальник ПТО МПЗ

Д. Насыров

Главный энергетик МПЗ

М. Юнусов

Начальник ЦАЗиС

Б. Аскаров

Согласовано:

И.о. Главного энергетика

У. Абляев

Главный металлург

А. Бекбутаев

Директор МПЗ

Б. Ваккасов

Директор Дирекции строительство
металлургического объектов

А. Шанасиров